



GORE-TEX® Series 300 GASKET TAPE

Suurten erikoislaippojen nopeaan ja luotettavaan tiivistämiseen

GORE-TEX® Series 300 tiivisteteippi on liimanauhalla varustettu tiiviste- materiaali metallisiin/teräksisiin laitteisiin. Se voidaan asentaa kaikkiin helposti käsiksi päästäviin laippoihin halkaisijasta, muodosta tai asennosta riippumatta. Asennettaessa käytä alla olevia ohjeita:

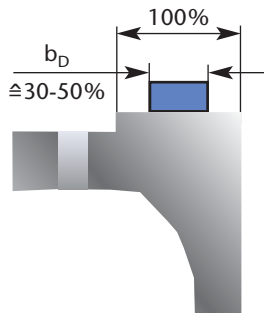
1. Koon valinta

1.1 Hitsatut kaulus- ja suorapintaist laipat

1.1.1 Tiivisteiden leveyden b_D tulee peittää 30% - 50% tiivistettävän pinnan leveydestä.

1.1.2 Tiivisteiden paksuus (h_D)

- on normaalisti 3 mm.
- 6 mm vahvuista GORE-TEX® Series 300 tiivisteteippiä käytetään ainoastaan, jos pintojen taipuminen tai epätasaisuus on > 1 mm.
- 2 mm vahvaa tiivistettä käytetään ainoastaan, kun laite on uusi tai laipat ovat erinomaisessa kunnossa.



Kuva 1

1.2. Koroke- ja uralaipat

Käytettäessä ura- tai korokelaippaa tulee tiivisteiden peittää laipan ura kokonaan.

Valintataulukko

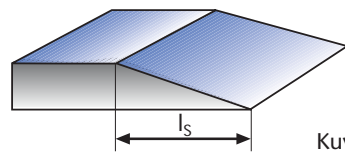
Paksuus h_D (mm)	2	3	6
Leveys d_B (mm)			
10	x	x	x
15	x	x	x
20	x	x	x
25	x	x	x
30		x	x

2. Asennus

2.1 Jotta asennus onnistuu vaikeuksista, tule laippojen välin olla vähintään 10 cm. Koroke- ja uralaipan kohdalla etäisyyden pitää olla vähintään 20 cm. Jos laippaliitos on vaaka-asennossa on huolehdittava ylemmän laipan riittävästä kiinnittämisestä.

2.2 Tiivisteet pinnat on puhdistettava huolellisesti, jotta liimaus onnistuu riittävän hyvin, eikä liimapinta pääse kosketuksiin öljyn tai rasvan kanssa ennen puristumistaan pintojen väliin.

2.3 Purkaa kelasta n. puolimetriä tiivistettä ja katkaise pää terävällä veitsellä kovaa ja kiinteää pintaa vasten kuvan 2 osoittamalla tavalla. GORE leikkauslustoja ja erikoisveitsiä on saatavilla pyydettyä. Valitse tarkoituksen mukainen leikkausmitta (l_S) alla olevasta taulukosta.



Kuva 2

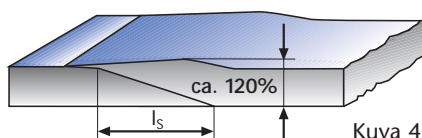
Paksuus (mm)	2	3	6
l_S (mm)	10-20	15-25	25-35

2.4 Irrota suojateippiä liiman päältä pikkuisen kerrallaan, jotta liima ei kerää epäpuhtauksia asennuksen aikana. Aseta tiivisteiden leikattu pää pulttirenkaiden kohdalle ja liimaa tiiviste ympäri tiivistettävän pinnan. (kuva 3)



Kuva 3

2.5 Kun tiiviste on asennettu paikalleen täyden ympyrän verran, laita toinen pää viistetyn pään päälle ja leikkaa se kuvan 4 mukaisesti siten, että päällekkäin olevat päät ovat noin 120 % alkuperäisestä tiivisteiden paksuudesta.



Kuva 4

ASENNUSOHJEET

Sisällysluettelo

1. Koon valinta
2. Asennus
3. Kiristäminen
4. Jälkikiristäminen

Huom

Käytettäessä 6 mm:n vahvuista tiivisteteippiä, paitsi koroke- ja uralaipoissa sekä lämmön vaihtimien jakorivoissa, täytyy tiivisteiden leveydeksi valita vähintään 15 mm, jotta saavutetaan optimi muototekijä (suhde $b_D : h_D$) kiristyksen jälkeen.

Huom

Ennen tiivisteiden kiristämistä on huolehdittava, että se ei joudu kosketuksiin rasvan tai öljyn kanssa.



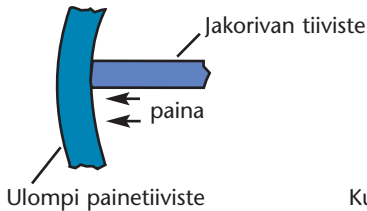


GORE-TEX® Series 300 GASKET TAPE

ASENNUSOHJEET

Jakorivan tiivisteet lämmön vaihtimissa.

Tiivisteppinnan ollessa kapea jakorivassa, GORE-TEX® Series 300 asennetaan siten, että se peittää tiivisteppinnan kokonaan. Jakorivan tiiviste leikataan hieman ylimittaiseksi (n. 2 - 3 mm) ja päästään painetaan voimakkaasti ulompaa tiivistettä vasten.



Kuva 5

Koroke- ja uralaikat

GORE-TEX® Series 300 tiivisteet voidaan asentaa käyttökohteesta riippuen joko korokkeeseen tai uraan.

Korokkeessa

Jos tiiviste asennetaan korokkeeseen noudatetaan yksinkertaisesti kohdassa 2 olevaa ohjetta. Tällöin tiiviste voidaan asentaa jopa alaspäin riippuvaan laippaan.

Huom

Laskettaessa ylempää laippaa alas on tärkeitä varmistaa, että tiiviste pysyy oikealla paikallaan

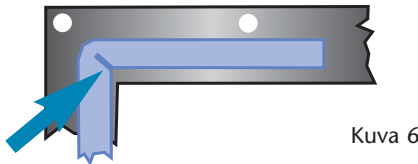
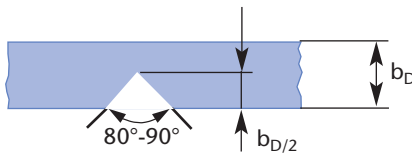
Urassa

Asennettaessa tiiviste uraan ylimääräistä materiaalia ei voida leikata pois kuten kohdassa 2.5. Päällekkäisyys täytyy sovittaa ensin ja merkata leikkauskohta piikillä tai huopakynällä. Jotta vältettäisiin tiivisteiden ennenaikainen kiinnittyminen päällekkäisyyskohtaan ja varmistettaisiin tarkka leikkaaminen, älä irrota suojateippiä viimeisen 30 cm:n matkalta. Ota irrallaan oleva pää urasta ja leikkaa se oikeaan mittaansa kovalla alustalla (esim. muovinen tai puinen leikuualusta) laipan päällä. Poista jäljellä oleva suojateippi ja leikattu pää voidaan asentaa uraansa.

Monisivuiset laipat

Voi olla vaikeata poikkileikkaukseltaan suorakulmion muotoisen tiivisteiden asentaminen monikulmisen laipan kulmauksiin, joissa on hyvin pienet nurkkasäteet. Tällöin saattaa nurkkauksien sisäreunalle pakkaantua liikaa ainetta, joka voi aiheuttaa liian suuria puristusvoimia niissä kohdin. Jotta taataan tasainen tiivisteppaine, leikataan tiivisteiden sisäreunasta 80° ... 90° suuruinen pala pois, jonka kärki ulottuu tiivisteiden puoliväliin (kuva 6). Tämä ei heikennä tiivistettä, sillä jäljelle jäävä puolisko takaa sen, että kulma pysyy tiiviinä.

Kun palanen on leikattu irti tiivisteestä tällä tavalla, voidaan tiiviste taivuttaa oikeaan kulmaan, jossa teippi pitää sen paikallaan (kuva 6).



Kuva 6

Useita epätasaisuuksia

Mikäli laipassa esiintyy suurempia epätasaisuuksia kuin 2 mm, voidaan tiivisteiden päälle lisätä kompensoivia kerroksia tiivistettä. Tällaisissa tapauksissa ottaa yhteyttä GORE jälleen myyjään.

3. Kiristäminen

Jotta saadaan aikaan toivottu, tarkka vääntömomentti, pultit pitää voidella hyvin. Ensiksi pultit kiristetään ristikkäin ja sen jälkeen ympyrän kehää pitkin järjestyksessä peräkkäin kunnes toivottu momentti on saavutettu kaikille pulteille. Lopullinen momentti saavutetaan, kun neljän kiristyskeran aikana jokaisessa vaiheessa kiristetään aina neljänneksen lopullisesta momentista. Jos laite ei mene heti käyttöön tiivisteiden asennuksen jälkeen, on suositeltavaa, että käyttöön otettaessa tarkistetaan kiristysmomentit ja tehdään tarvittavat toimenpiteet.

4. Jälkikiristys

Kun käyttölämpötila on yli +180°C tai käytetään 6 mm paksua GORE-TEX® Series 300 tiivisteiteippiä, suosittelemme jälkikiristystä ensimmäisen lämpösyklin jälkeen, jotta voidaan todeta, että haluttu momentti on jäljellä.

Huom

Käytäntö on osoittanut, kun on valittu valmistajan ohjeet (kohta 1), ei GORE-TEX® Series 300 tiivisteiteipin käyttäjän tarvitse muuttaa omia asennusohjeita.

Kuitenkin suosittelemme momenttiin kiristettäessä käytettävien tiivisteiden asennukseen tarkoitettuja standardi ohjeita, kuten ESA:n (EUROPEAN SEALING ASSOCIATION) julkaisemia. Yleisenä sääntönä voidaan sanoa, että kannattaa käyttää paras mahdollinen saatavilla oleva pulttivoima.

Jos teillä on kysyttävää lisää asennuksesta tai tiivisteistä yleensä, soittakaa puh. 020765171

Maahantuojat:



TIIVISTETEKNIikka

TIIVISTETEKNIikka OY
Mäkituvantie 5
01510 Vantaa

Puh: 020 76 51 71
Fax: 020 765 29 07
www.tiivistetekniikka.fi



Creative Technologies
Worldwide

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH · Wernher-von-Braun-Straße 18 · D-85640 Putzbrunn · Germany
www.gore.com/sealants · Tel: +49 (0) 89 46 12-22 11 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 00 · eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

Gore Niederlassungen · Argentina 54 351 488 6427 · France 33 (0) 1 60 79 60 79 · Italy 39 (0) 45 620 92 42
Netherlands 31 (0) 73 687 24 43 · Singapore 65 275 4673 · Spain 34 9 34 80 69 00 · Sweden 46 (0) 31 706 78 00
Poland 48 (0) 22 645 15 37 · UK 44 (0) 1506 460 123 · USA 1 410-392-4440

Kaikki antamamme tiedot ja ohjeet perustuvat aikaisempiin kokemuksiimme. Annamme nämä tiedot parhaan tietämyksemme perusteella, mutta emme ota laillista vastuuta. Asiakkaita kehoitetaan tarkistamaan nämä yksityiskohdat ja tulokset, koska tiivisteiden suorituskyky voidaan arvioida ainoastaan silloin, kun kaikki tarvittavat käyttöä koskevat tiedot ovat saatavilla. Tuoteasiantuntijamme auttavat sinua mielellään.

© GORE ja GORE-TEX® ovat W.L. Gore Associates:rekisteröityjä tavaramerkkejä,
© by W. L. Gore & Associates GmbH, 2005.

Muutoksia voidaan tehdä ilman erillistä ilmoitusta.